

## **Encendido Bosch – calidad y confianza desde el momento del arranque**

**Las bujías y las bobinas son la clave del éxito**

Diciembre 2017

ES830

Bosch es el único proveedor que proporciona a sus clientes una gama completa de componentes de encendido de una sola fuente. Apostando por un constante desarrollo, Bosch garantiza productos de encendido fiables, de calidad y que incorporan los últimos avances tecnológicos. En este sentido, las bujías y las bobinas constituyen los elementos esenciales para lograr un arranque fiable y un funcionamiento seguro del motor. La función de la bujía es proporcionar una combustión controlada del combustible en el motor. Para ello, la alta tensión producida por la bobina de encendido es conducida a la cámara de combustión, donde se produce la ignición de la mezcla comprimida de aire y combustible mediante las chispas eléctricas producidas entre los electrodos.

### **Bujías Bosch – máximas exigencias para la inyección directa de gasolina**

Los sistemas de inyección “inteligentes”, como la inyección directa de gasolina, requieren grandes exigencias de los dispositivos de encendido. Si las presiones máximas que se alcanzan en la cámara de combustión durante la combustión normal están entre 100 y 120 bares, en un motor turbo moderno pueden llegar hasta los 250 bares. Debido a esas mayores presiones de trabajo, también crecen las necesidades de tensión de encendido. Las bujías Bosch de alto rendimiento no solo pueden con eso, sino que garantizan con toda fiabilidad el encendido y la inflamación de la mezcla aire-combustible en todos los puntos de funcionamiento.

Hace ya 115 años que Bosch patentó la bujía de encendido. En cada bujía, Bosch aplica el resultado de más de un siglo de experiencia en el desarrollo y fabricación de estos componentes. Durante todo ese tiempo, la tecnología de bujías Bosch ha ido perfeccionándose, lo que se ha traducido en la concesión de muchas otras patentes. Una de ellas es el procedimiento de soldadura por láser de onda continua, empleado exclusivamente por Bosch en los procesos de fabricación. Este procedimiento, en el que el electrodo

central se estabiliza contra la formación de grietas (resistiendo, por tanto, elevadas presiones en la cámara de combustión), permite incrementar significativamente la vida útil de las bujías.

### **Bobinas de encendido Bosch – con calidad de primer equipo**

Como parte del sistema de encendido, las bobinas tienen la misión de suministrar a la bujía la alta tensión necesaria para generar la chispa de encendido. Para ello, transforman la tensión en un impulso de alta tensión. La calidad de las bobinas Bosch está orientada a satisfacer las especificaciones particulares de cada fabricante de vehículos. Permite optimizar el rendimiento del motor, facilitando el buen rendimiento del arranque en frío, protege la durabilidad de las bujías y garantiza un perfecto aislamiento y una buena resistencia a altas temperaturas y a las vibraciones. Sólo funcionando a pleno rendimiento se consigue una mayor eficiencia del motor y la consiguiente reducción del consumo de gasolina.

### **Un programa a medida de las exigencias**

Para acompañar la evolución del parque automovilístico y lograr una cobertura óptima del mercado, Bosch actualiza constantemente su programa con nuevas referencias. Buena muestra de ello son las más de 30 nuevas referencias que Bosch ha incorporado a su catálogo en los últimos dos años. Todas estas novedades se pueden consultar tanto en los catálogos online, como en la nueva edición del catálogo de papel de bobinas de encendido.

### **La necesaria comprobación en el taller**

Si hay un fallo al arrancar el vehículo, si el motor genera fallos de encendido de forma perceptible, si la respuesta del acelerador no es uniforme, si el testigo del motor se enciende... puede deberse a una bobina de encendido defectuosa que, muy probablemente, está provocando un fallo.

Como muchos otros componentes del vehículo, la bobina de encendido también está sometida a cierto desgaste. Su vida útil se sitúa generalmente entre 60.000 y 80.000 kilómetros. No obstante, existe un gran número de factores que pueden reducir este período como pueden ser el sobrecalentamiento, un suministro de tensión defectuoso, problemas térmicos o vibraciones excesivas. Sólo con unas bobinas a pleno rendimiento se consigue una mayor eficiencia del motor con la consiguiente reducción del consumo de gasolina.

Un producto solamente puede cumplir de forma duradera los más estrictos requisitos de calidad si se realizan las correspondientes comprobaciones y se adoptan otras medidas para asegurar estos niveles de calidad.

### **Foto de prensa:**

### **Contacto para la prensa:**

Lorenzo Jiménez

Teléfono +34 91 3279 226

E-Mail: [comunicacion.bosch@es.bosch.com](mailto:comunicacion.bosch@es.bosch.com)

*La división Automotive Aftermarket (AA) suministra al mercado de la postventa y a los talleres de todo el mundo una completa gama de equipos de reparación y diagnóstico de taller, además de una extensa gama de recambios – desde producto nuevo y reconstruido hasta soluciones de pre-montaje para turismos y vehículos industriales –. Su catálogo incluye tanto productos Bosch fabricados para primer equipo, como para la postventa y servicios desarrollados y fabricados por Bosch. Los más de 18.000 colaboradores en 150 países y una red logística global aseguran que las 650.000 diferentes piezas de recambio lleguen a los clientes en el tiempo acordado. Dentro de sus operaciones ‘Automotive Service Solutions’, AA suministra técnica de comprobación y de reparación para talleres y software de diagnóstico, formación e información. La división es responsable, asimismo, de la red “Bosch Service”, la red de talleres independientes más grande del mundo, con unas 17.000 franquicias. Además, AA es también responsable de más de 1.000 talleres de la red ‘AutoCrew’.*

Para más información diríjase a la página web: [www.bosch-automotive.com](http://www.bosch-automotive.com)

*El Grupo Bosch es un proveedor líder mundial de tecnología y servicios. Emplea aproximadamente a 390.000 personas en todo el mundo (al 31 de diciembre de 2016). La compañía generó unas ventas de 73.100 millones de euros en 2016. Sus operaciones se agrupan en cuatro áreas empresariales: Mobility Solutions, Industrial Technology, Consumer Goods, y Energy and Building Technology. Como empresa líder del IoT, Bosch ofrece soluciones innovadoras para smart homes, smart cities, movilidad conectada y fabricación conectada. Utiliza su experiencia en tecnología de sensores, software y servicios, así como su propia nube IoT, para ofrecer a sus clientes soluciones conectadas transversales a través de una sola fuente. El objetivo estratégico del Grupo Bosch es ofrecer innovaciones para una vida conectada. Bosch mejora la calidad de vida en todo el mundo con productos y servicios innovadores y que generan entusiasmo. En resumen, Bosch crea una tecnología que es "Innovación para tu vida". El Grupo Bosch está integrado por Robert Bosch GmbH y sus aproximadamente 440 filiales y empresas regionales en unos 60 países. Incluyendo los socios comerciales y de servicio, la red mundial de fabricación y ventas de Bosch cubre casi todos los países del mundo. La base para el crecimiento futuro de la compañía es su fuerza innovadora. En sus 120 emplazamientos repartidos por todo el mundo, Bosch emplea a unas 59.000 personas en investigación y desarrollo.*

Más información online:

[www.bosch.com](http://www.bosch.com) y [www.bosch-press.com](http://www.bosch-press.com), <http://twitter.com/BoschPresse>.

Facebook: [www.facebook.com/BoschEspana](https://www.facebook.com/BoschEspana)

Twitter: [www.twitter.com/BoschEspana](https://www.twitter.com/BoschEspana)